

**Автоматизированная система
«Управление процессом
изготовления деталей и сборочных единиц»**

Мониторинг комплектации и изготовления приборов.

Инструкция пользователя.

195-9590-9680/34

Листов 30

Щелкните по заголовку в списке, чтобы мгновенно перейти к нему в документе:

1. Введение

2. Описание системы.

3. Запуск программы.

4. Главное окно программы.

5. Мониторинг заказов.

5.1 Добавить заказ.

5.2 Дублировать заказ.

5.3 Корректировать заказ.

5.4 Удалить заказ.

5.5 Лог заказа.

5.6 Архив удаленных тем.

6. Контроль комплектации.

6.1 Новая ТРУ

6.2 Загрузка данных в ТРУ

6.3 Просмотр данных ТРУ

7. Контроль изготовления.

7.1 Загрузка данных.

7.2 Редактирование данных.

7.2.1 Редактирование текстового поля.

7.2.2 Редактирование числового поля.

7.2.2.1 Редактирование числового значения.

7.2.2.2 Редактирование цветового значения.

7.3 Просмотр данных.

7.4 Новый столбец.

7.5 Удалить столбец.

7.6 Дубликат строки.

7.7 Удалить строку

8. Поиск информации.

9. Роли пользователей.

10. Логирование

1. Введение

"АИС МКИП" - это автоматизированная информационная система Мониторинга комплектования и изготовления приборов.

Мониторинг комплектования и изготовления приборов — это процесс контроля и отслеживания всех этапов производства, от поступления комплектующих на склад до выпуска готовой продукции. Он обеспечивает прозрачность производственных процессов и позволяет повысить эффективность, контролировать качество и снизить риски.

Основные задачи мониторинга:

Контроль комплектации. Отслеживание наличия всех необходимых деталей и компонентов для сборки прибора. Это позволяет избежать простоев из-за отсутствия нужных комплектующих.

Контроль изготовления. Мониторинг этапов производства, включая сборку, регулировку, технологические тренировки и готовность изделий.

2. Описание системы.

В программном обеспечении (ПО) процесс контроля и отслеживания осуществляется в соответствии со следующими блоками:

1. Мониторинг заказов. Пользователь вводит заказы.
2. Модуль "Комплектация". Пользователь добавляет заявки ТРУ, выданные для закупки комплектации прибора, указывая для каждой краткое описание и год заявочной компании, на лимит которого выдана данная заявка.

Данные загружаются (подгружаются автоматически) из данных, полученных из системы Alfa в виде выгруженного отчета 034113 и загруженного на сервер.

3. Модуль "Состояние изготовления и регулировки". В данном блоке обрабатывается информация о составе изделия по теме, его основных составных частях (СЧ), а также их текущем состоянии изготовления и регулировки.

3. Запуск программы.

Дважды кликните по ярлыку левой кнопки мыши:



Для входа в программу требуется выполнить аутентификацию.

Аутентификация — это процесс проверки подлинности пользователя путем подтверждения его личности с помощью логина и пароля.

Введите имя пользователя и пароль (см. рис 1).

Выберите роль пользователя.

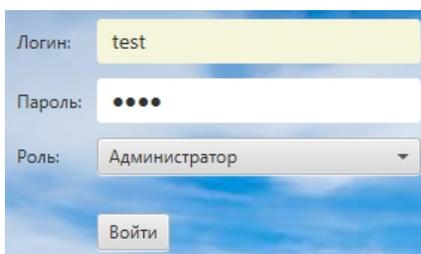


Рис. 1

В зависимости от выбранной роли пользователя, ему предоставляются разные права доступа и возможности в системе. Роль определяет, какие действия пользователь может выполнять, например, к какому функционалу он может получить доступ или какие объекты в информационной базе ему доступны для работы. Роли рассматриваются в разделе “9. Роли пользователей.

4. Главное окно программы.

Главное окно программы — это рабочее пространство, где происходит взаимодействие пользователя с программой. Его основная функция — служить центральным узлом для всех действий, включая создание, редактирование и просмотр информации.

Рабочее пространство: В главном окне программы пользователь выполняет основные операции, такие как создание темы, ТРУ или обработка записей, а также для просмотра информации.

Элементы управления: В левой части располагается меню для быстрого доступа к теме.

Навигация: Содержит элементы для управления отображением информации, например, с помощью кнопок разворачивания, сворачивания и закрытия окна.

Централизация: Является родительским окном для всех других окон.

Главное окно программы доступно все пользователем.

Главное окно программы открывается после успешной авторизации (см. рис 2).

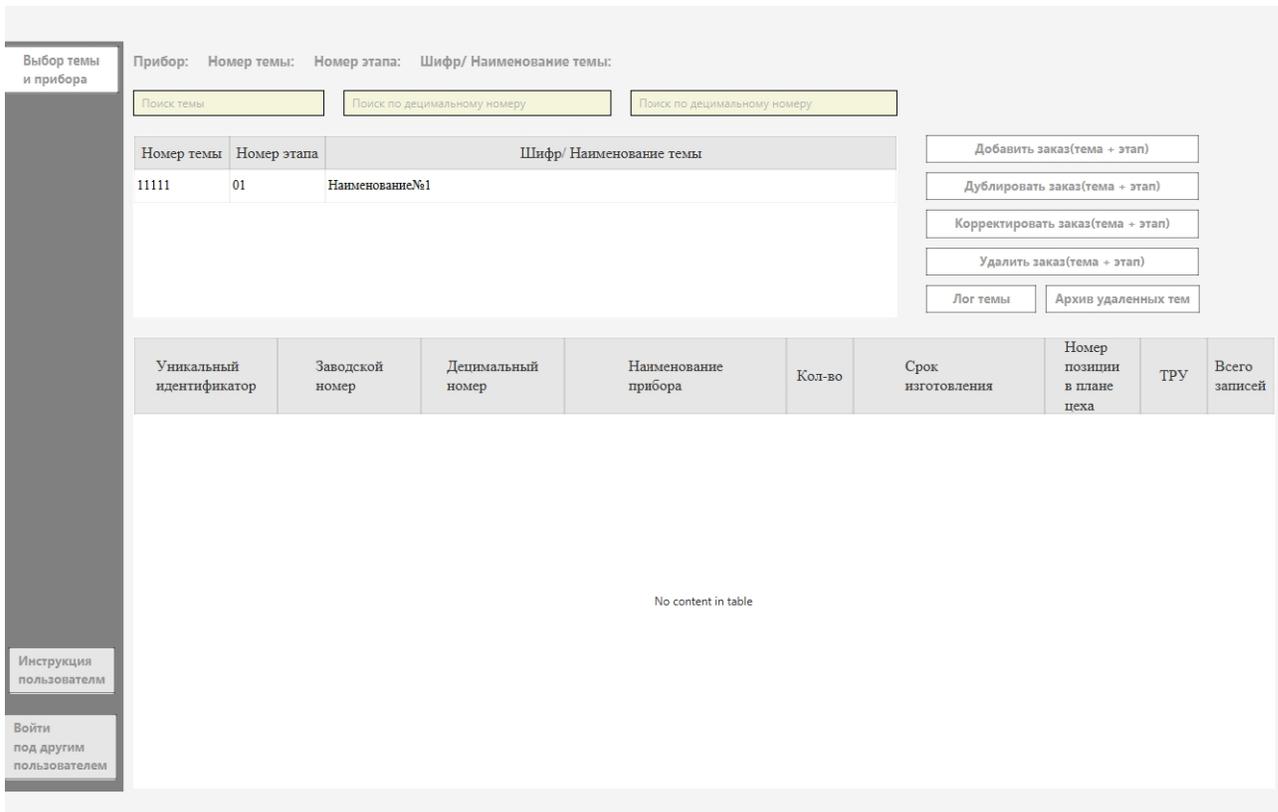


Рис. 2
Пункты меню главного окна.

1. Кнопка "Ввод темы и прибора". Позволяет быстро вернуться в главное окно программы.



Рис. 3

2. Чтобы войти под другим пользователем нажмите кнопку "Войти под другим пользователем" (см. рис 4). На экране входа выберите другого пользователя и введите его учетные данные.

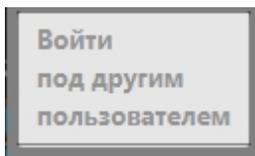


Рис. 4

3. На следующем рисунке (см. рис 5) представлена информационная строка, в которой содержится информация о приборе. В строке отображаются следующие значения: "Прибор", "Номер темы", "Номер этапа", "Шифр/Наименование темы".

Прибор: Номер темы: Номер этапа: Шифр/ Наименование темы:

Рис. 5

- Поля, подсвеченные бледно-желтым цветом, являются полями поиска. В полях содержится подсказка, которая объясняет, как их заполнять. Эта подсказка называется плейсхолдером (или местозаполнителем) и отображается внутри поля до тех пор, пока оно не заполнено.



Рис. 6

- Список тем и заказов.

Темы отображаются в следующей таблице, содержащей столбцы “Номер темы”, “Номер этапа” и “Шифр/ Наименование темы”:

Номер темы	Номер этапа	Шифр/ Наименование темы
11111	01	Наименование№1

Рис. 7

Значения столбцов “Номер темы” и “Номер этапа” образуют номер заказа.

Таблица доступна для всех пользователей.

- Подменю "Управление заказами".

Подменю — это список команд, который доступен для пользователя с ролью “Администратор”. Оно позволяет структурировать интерфейс и предоставляет доступ к дополнительным опциям.

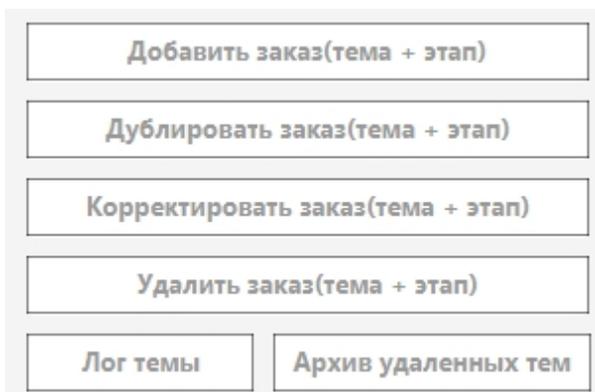


Рис. 8

В подменю доступны следующие команды:

- “Добавить заказ(тема + этап)”. Открывается диалоговое окно, в котором набирается новый заказ.

2. “Дублировать заказ(тема + этап)” Открывается диалоговое окно, в котором дублируется информация по темам.
3. “Корректировать заказ(тема + этап)”. Открывается диалоговое окно, в котором доступно редактирование списка приборов. Добавить, дублировать, удалить прибор.
4. “Удалить заказ(тема + этап)”. Удаляется вся информацию по теме.
5. “Лог темы”. Открывается диалоговое окно, в котором отображается информация обо всех действиях. Например, отображается время, когда заказ был оформлен. Информация о пользователе.
6. “Архив удаленных тем”. Открывается диалоговое окно, в котором отображается информация обо всех темах, которые были удалены.

7. Таблица “Приборы”.

В таблице приборов отображается перечень приборов. Таблица доступна для просмотра всем пользователям.

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Кол-во	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха	ТРУ	Всего записей
--------------------------	-----------------	-------------------	----------------------	--------	-------------------	----------------------------	-----	---------------

Рис. 9

5. Мониторинг заказов.

Мониторинг — это постоянное наблюдение за заказами для оценки их состояния.

5.1 Добавить заказ.

Для добавления нового заказа нажмите кнопку "Добавить заказ (тема + этап)".

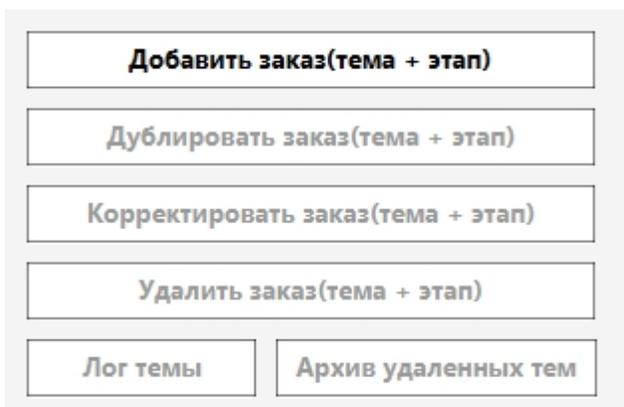


Рис. 10

В открывшемся окне "Добавить заказ(тема + этап)" заполните следующие поля (см. рис. 11):

1. Номер темы.
2. Шифр/Наименование темы.

3. Номер этапа.

★ Добавить заказ(тема + этап)

Экран для ввода, коррекции темы

Номер темы	<input type="text"/>
Шифр/Наименование темы	<input type="text"/>
Номер этапа	<input type="text"/>
Обоснование (для режима коррекции)	<input type="text"/>

Рис. 11

На рисунке №12 представлен пример заполнения полей, демонстрирующий, как поля должны выглядеть после заполнения. Пример показывает, какие поля являются обязательными для заполнения, а какие — необязательными. Пользователь может сравнить свой вариант с примером, чтобы убедиться, что он заполнил все поля правильно.

★ Добавить заказ(тема + этап)

Экран для ввода, коррекции темы

Номер темы	<input type="text" value="111111"/>
Шифр/Наименование темы	<input type="text" value="01"/>
Номер этапа	<input type="text" value="Наименование№1"/>
Обоснование (для режима коррекции)	<input type="text"/>

Рис. 12

В следующей таблице отображается информация о приборах:

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Кол-во	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха
Список приборов не заполнен						
						Номер строки
<input type="button" value="Добавить"/> <input type="button" value="Дублировать"/> <input type="button" value="Удалить"/>			<input type="button" value="Сохранить"/> <input type="button" value="Выйти без изменений"/>			

Рис. 13

Щелкните кнопку "Добавить", если требуется добавить прибор.

Некоторые поля уже содержат значения, установленные разработчиком как значения по умолчанию. Эти значения автоматически подставляются при создании новой записи.

Значения по умолчанию:

1. Уникальный номер.
2. Количество приборов.
3. Срок изготовления.

Чтобы изменить значения по умолчанию, нужно ввести новое значение.

Для ввода данных прибора выберите ячейку, введите текст или число.

Пример заполнения таблицы приборов (см. рис 14).

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Кол-во	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха
1	1234565	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	1
2	1234566	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	2
3	1234567	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	3
4	1234568	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	4

Рис. 14

Чтобы сохранить введенные данные, нажмите кнопку "Сохранить"

Результат записи данных отобразится в следующем окне:

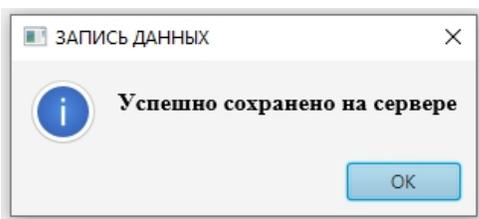


Рис. 15

Нажмите кнопку "ОК", чтобы вернуться в окно заказов.

Это стандартный ответ, который означает, что данные были успешно сохранены на сервере.

Если текст сообщения отличается от текста сообщения на рис.15, тогда требуется обратиться к специалисту технической поддержки. Например, на рис.17 и 18 показаны ошибки.

5.2 Дублировать заказ.

1. Выберите заказ.
2. Для дублирования заказа нажмите кнопку "Дублировать заказ (тема + этап)".

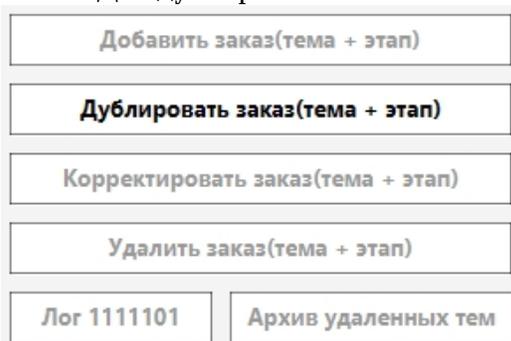


Рис. 16

3. Введите нужные значения. Особенно это касается значений "Номер темы" и "Номер этапа". Если эти значения оставить без изменений, новый заказ не сформируется, а результат завершится с ошибкой (см. рис 17).

ВАЖНО! Если значения оставить без изменений, нажать кнопку "Сохранить", тогда попытка сохранить данные, завершится с ошибками:

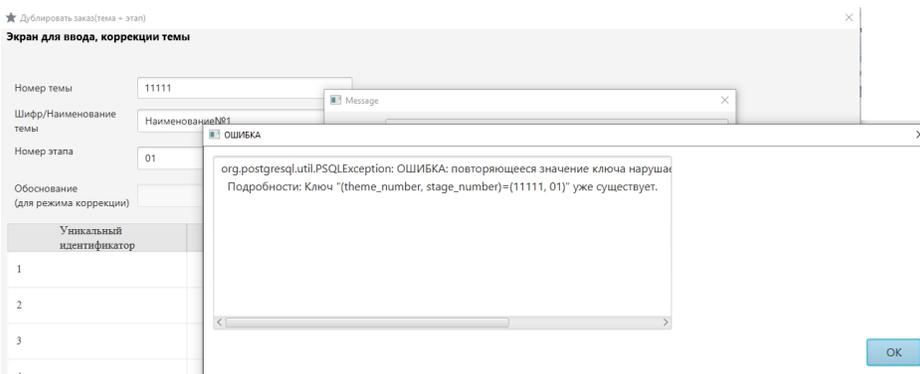


Рис. 17

Операция завершится со следующей ошибкой:

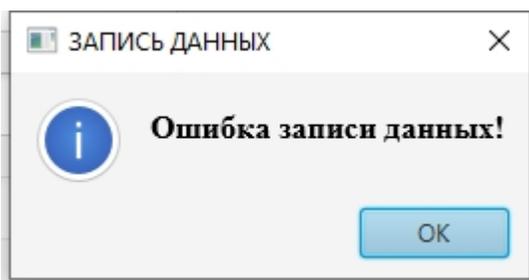


Рис. 18

4. Для сохранения данных нажмите кнопку "Сохранить".

5.3 Корректировать заказ.

1. Выберите заказ.
2. Для корректировки заказа нажмите кнопку "Корректировать заказ (тема + этап)".

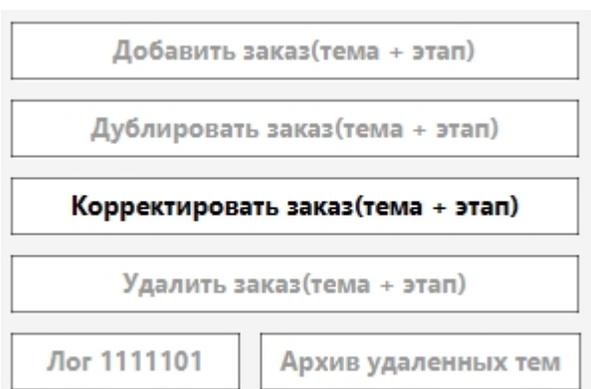


Рис. 19

3. Введите нужные значения.
4. Для сохранения данных нажмите кнопку "Сохранить".

5.4 Удалить заказ.

1. Выберите заказ.
2. Для удаления заказа нажмите кнопку "Удалить заказ (тема + этап)".

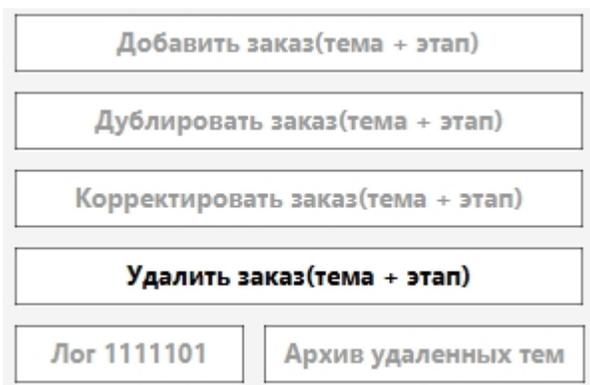


Рис. 20

3. Дополнительно выводится предупреждение:

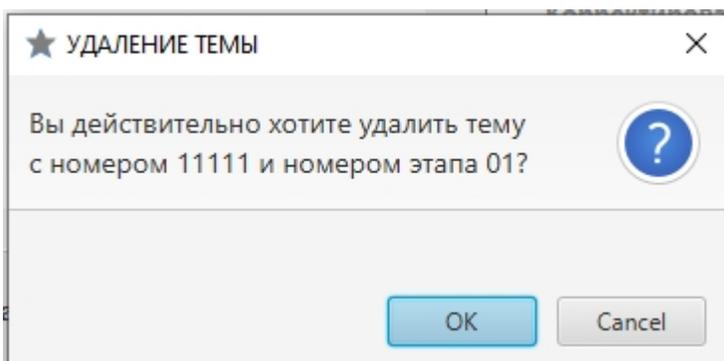


Рис. 21

4. После удаления отобразится результат:

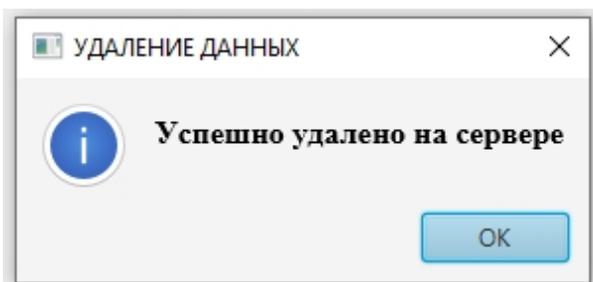


Рис. 22

Нажмите кнопку "OK", чтобы вернуться в окно заказов.

5.5 Лог заказа.

Кнопка "Лог заказа" открывает окно, в котором отображается хронология работы пользователя с заказами.

5.6 Архив удаленных тем.

Кнопка "Архив удаленных тем" открывает окно, в котором отображается список всех удаленных тем.

6. Контроль комплектации.

Контроль комплектации осуществляется в соответствии со следующим:

1. Ввод ТРУ.
2. Загрузка данных.
3. Мониторинг актуальности данных.

6.1 Новая ТРУ

Ввода новой ТРУ описывается следующим порядком действий:

1. В главном окне выбрать тему и прибор.
2. Вызвать контекстное меню (правая кнопка мыши). Выбрать пункт меню "Комплектация" (см.рис№ 23).

★ АИС ПСР. Пользователь: Тест Тест Тест

Выбор темы и прибора

Прибор: **ДДД.301421.008** Номер темы: **11111** Номер этапа: **01** Шифр/ Наименование темы: **Наименование№1**

Поиск темы Поиск по десятичному номеру Поиск по десятичному номеру

Номер темы	Номер этапа	Шифр/ Наименование темы
11111	01	Наименование№1

Добавить заказ(тема + этап)
Дублировать заказ(тема + этап)
Корректировать заказ(тема + этап)
Удалить заказ(тема + этап)
Лог 1111101 Архив удаленных тем

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Кол-во	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха	ТРУ	Всего записей
1	1234565	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	1	0	0
2	1234566	ДДД.301421.008	Комплектация		31.12.2025	2	0	0
3	1234567	ДДД.301421.008	Состояние изготовления и регулировки		31.12.2025	3	0	0
4	1234568	ДДД.301421.008	Выйти		31.12.2025	4	0	0
			Прибор№4	1	31.12.2025	4	0	0

Инструкция пользователю

Войти под другим пользователем

Рис. 23

3. Выбрать тему и прибор.

Выбор темы и прибора
Комплектация
Новая ТРУ
Загрузить данные

Прибор: **ДДД.301421.008** Номер темы: **11111** Номер этапа: **01** Шифр/ Наименование темы: **Наименование№1**

№ Заявки ТРУ	Описание	Год лимита
No content in table		

Дата заявки Дата заявки

Описание	Кол-во	Ед. измер.	<input type="checkbox"/> Состояние	Номер ГПЗ	Состояние ГПЗ	Исполняющие документы	Дата и время записи данных
----------	--------	------------	------------------------------------	-----------	---------------	-----------------------	----------------------------

Рис. 24

4. В открывшемся окне нажать кнопку "Новая ТРУ".

5. Выбрать тему и прибор (см. рис 25). Нажмите кнопку перейти к "ТРУ"

Выбор темы и прибора
Комплектация
Новая ТРУ
Загрузить данные

Номер темы	Номер этапа	Шифр/ Наименование темы
11111	01	Наименование№1

Поиск темы

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Количество	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха	ТРУ
1	1234565	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	1	0
2	1234566	ДДД.301421.008	Прибор№2	1	31.12.2025	2	0
3	1234567	ДДД.301421.008	Прибор№3	1	31.12.2025	3	0
4	1234568	ДДД.301421.008	Прибор№4	1	31.12.2025	4	0

Инструкция пользователю
Войти под другим пользователем

Перейти к ТРУ

Рис. 25

6. Нажмите кнопку "Добавить ТРУ", чтобы добавить новую строку в таблице "ТРУ"

★ ТРУ

Номер темы 11111 Номер этапа 01

Децимальный номер: ДДДД.301421.008 x

Добавить ТРУ

Сохранить

Рис. 26
7. Поля, предназначенные для заполнения, подкрашены желтым цветом.

★ ТРУ

Номер темы 11111 Номер этапа 01

Децимальный номер: ДДДД.301421.008 x

№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4204	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4805	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4301	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4927	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x

Добавить ТРУ

Сохранить

Рис. 27

8. Нажмите кнопку "Сохранить", чтобы завершить ввод. Цвет полей изменится на белый.
9. Используйте повторное нажатие на кнопку "x", чтобы пометить ТРУ на удаление.

★ ТРУ ×

Номер темы 11111 Номер этапа 01

Децимальный номер: ДДДД.301421.008 ×

№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4204	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	X
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4805	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	X
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4301	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	X
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4927	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	X

Добавить ТРУ Сохранить

Рис. 28

6.2 Загрузка данных в ТРУ

Для загрузки данных требуется нажать кнопку "Загрузить данные". Выбрать файл с данными. Нажать кнопку загрузить данные.

В данном примере красным цветом отмечены ТРУ, которые еще не введены в базу данных.

Выбор темы и прибора | Прибор: ДДДД.301421.008 | Номер темы: 11111 | Номер этапа: 01 | Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

Комплектация | Выбрать файл | Файл: C:\1_DATA_PSR\011111_лимит1111111.xlsx

Новая ТРУ | Загрузить данные

Номер заявки	Описание	Год лимита	Дата заявки	Состояние
ТРУ.952939.4527			29.11.2023	Согласовано по номенклатуре
ТРУ.952939.4528			29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4530			29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4537			29.11.2023	Исполняется

Наименование позиции	Кол-во	Ед.изм	Состояние	Номер ГПЗ	Состояние ГПЗ	Исполняющие документы	Номер ВП
----------------------	--------	--------	-----------	-----------	---------------	-----------------------	----------

Рис. 29

Кликните по любому полю, чтобы открыть подробную информацию о содержании:

ТРУ.952939.4530	Кол-во	Ед.изм	Состояние	Номер ГПЗ	Состояние ГПЗ	Исполняющие документы	Номер ВП
Микродрозсель МДГ1-1200 КВШУ.670114.001 ТУ	14	шт	Исполняется	ГПЗ.2024.09.01/17453	Исполняется		
Микродрозсель МДГ1-390 КВШУ.670114.001 ТУ	53	шт	Исполняется	ГПЗ.2024.09.01/17453	Исполняется		
Микродрозсель МДГ1-330 КВШУ.670114.001 ТУ	53	шт	Исполняется	ГПЗ.2024.09.01/17453	Исполняется		
Микродрозсель МДГ1-470 КВШУ.670114.001 ТУ	53	шт	Исполняется	ГПЗ.2024.09.01/17453	Исполняется		
Микродрозсель МДГ1-220 КВШУ.670114.001 ТУ	106	шт	Исполняется	ГПЗ.2024.09.01/17453	Исполняется		
Микродрозсель МДГ1-1500 КВШУ.670114.001 ТУ	119	шт	Исполняется	ГПЗ.2024.09.01/17453	Исполняется		

Рис. 30

Например, если ввести ТРУ.952939.4528, тогда информация отобразится другим способом:

а) Вводим ТРУ.952939.4528:

★ ТРУ

Номер темы 11111 Номер этапа 01

Децимальный номер: ДДДД.301421.008 x

№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4204	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4805	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4301	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4927	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x
№ заявки ТРУ:	ТРУ.952939.4528	Описание:	Конденсаторы	Год лимита:	2025	x

Рис. 31

б) Следующая запись означает, что информация о ТРУ найдена в базе данных, а также запись, относящаяся к данной ТРУ, найдена в файле экспорта данных.

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

Выбрать файл Файл: C:\1_DATA_PSR\011111_лимит11111111.xlsx

Загрузить данные

Номер заявки	Описание	Год лимита	Дата заявки	Состояние
ТРУ.952939.4527			29.11.2023	Согласовано по номенклатуре
ТРУ.952939.4528	Конденсаторы	2025	29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4530			29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4537			29.11.2023	Исполняется

Рис. 32

в) Кликните по любому полю, чтобы открыть подробную информацию о содержании:

Прибор: **ДДДД.301421.008** Номер темы: **11111** Номер этапа: **01** Шифр/ Наименование темы: **Наименование№1**

Выбрать файл **Файл: C:\1_DATA_PSR\011111_лимит1111111.xlsx**

Загрузить данные

Номер заявки	Описание	Год лимита	Дата заявки	Состояние
ТРУ.952939.4527			29.11.2023	Согласовано по номенклатуре
ТРУ.952939.4528	Конденсаторы	2025	29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4530			29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4537			29.11.2023	Исполняется

ТРУ.952939.4528	Кол-во	Ед.изм	Состояние	Номер ГПЗ	Состояние ГПЗ	Исполняющие документы	Номер ВП
Конденсатор К10	14	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется		
Конденсатор К10	14	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется		
Конденсатор К10	50	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется	ПНС №4 ПНС №9	

Рис. 33

Если данные проверены, нажмите кнопку "Загрузить в базу", чтобы записать данные.

Результат записи отобразится в виде следующей таблицы:

Выбор темы и прибора

Комплектация

Новая ТРУ

Загрузить данные

Прибор: **ДДДД.301421.008** Номер темы: **11111** Номер этапа: **01** Шифр/ Наименование темы: **Наименование№1**

Выбрать файл **Файл: C:\1_DATA_PSR\011111_лимит1111111.xlsx**

Загрузить данные

Номер заявки	Описание	Год лимита	Дата заявки	Состояние
ТРУ.952939.4527	-	-	-	-
ТРУ.952939.4528	Конденсаторы	2025	29.11.2023	Исполняется
ТРУ.952939.4530	-	-	-	-

Рис. 34

Зеленым цветом отмечены строки, которые успешно записаны в базу данных.

Красным цветом отмечены строки, которые были пропущены.

6.3 Просмотр данных ТРУ

Для просмотра данных требуется нажать кнопку "Комплектация". Выбрать ТРУ.

Выбор темы и прибора

Прибор: **ДДД.301421.008** Номер темы: **11111** Номер этапа: **01** Шифр/ Наименование темы: **Наименование№1**

№ Заявки ТРУ	Описание	Год лимита
ТРУ.952939.4301	Конденсаторы	2025
ТРУ.952939.4927	Конденсаторы	2025
ТРУ.952939.4927	Конденсаторы	2025
ТРУ.952939.4528	Конденсаторы	2025

Дата заявки **29.11.2023**

Описание	Кол-во	Ед. измер.	Состояние	Номер ГПЗ	Состояние ГПЗ	Исполняющие документы	Дата и время записи данных
Конденсаторы	304	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется		06.11.2025 02:11:51
Конденсаторы	568	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется	ПНС №9	06.11.2025 02:11:52
Конденсаторы	132	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется	ПНС №8	06.11.2025 02:11:52
Конденсаторы	423	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется	ПНС №5	06.11.2025 02:11:50
Конденсаторы	14	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется		06.11.2025 02:11:46
Конденсаторы	14	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется		06.11.2025 02:11:46
Конденсаторы	14	шт	Исполняется	ГПЗ.2024	Исполняется	ПНС №1	06.11.2025 02:11:51

Лог ТРУ.952939.4528

Инструкция пользователю

Войти под другим пользователем

Рис. 35

7. Контроль изготовления.

Контроль изготовления открывается из контекстного меню "Изготовление".

Выбор темы и прибора

Прибор: **ДДД.301421.008** Номер темы: **11111** Номер этапа: **01** Шифр/ Наименование темы: **Наименование№1**

Поиск темы Поиск по десятичному номеру Поиск по десятичному номеру

Номер темы	Номер этапа	Шифр/ Наименование темы
11111	01	Наименование№1

Добавить заказ(тема + этап)
Дублировать заказ(тема + этап)
Корректировать заказ(тема + этап)
Удалить заказ(тема + этап)
Лог 1111101 Архив удаленных тем

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Кол-во	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха	ТРУ	Всего записей
1	1234565	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	1	5	19
2	1234566	ДДД.301421.008	Комплектация	1	31.12.2025	2	5	19
3	1234567	ДДД.301421.008	Состояние изготовления и регулировки	1	31.12.2025	3	5	19
4	1234568	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	4	5	19

Инструкция пользователю

Войти под другим пользователем

Рис. 36

7.1 Загрузка данных.

Данные автоматически загружаются и отображаются в зависимости от режима загрузки.

1. Загрузка из КТИ. Если данные отсутствуют в системе ПСР, автоматически выбирается режим загрузки из КТИ. Информация выгружается из АС УПИ по десятичному номеру.

Выбор темы и прибора

Параметры: Прибор: ДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	№ комплекта			
	I	II	III	IV
	Зав. № комплекта			
	1234	1234	1234	1234
	565	566	567	568

№ стр.	№ комплекта	Зав. № комплекта	Наименование	Индикаторы
1	ДДД301421008		ШАССИ	1 1 1 1
2	ДДД301112014		КРОНШТЕЙН	1 1 1 1
3	ДДД687281055		ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1 1 1 1
4	ДДД687281056		ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1 1 1 1
5	ДДД301112014-T10		Уставка	1 1 1 1

Прочитано: 5 [Режим чтения данных. Редактирование отключено] Список строк Записать данные из КТИ

Рис. 37

В процессе загрузки отбираются строки, содержащие параметры "СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ" или "КОМПЛЕКТЫ".

Количество столбцов определяется количеством приборов, которые содержат десятичный номер.

Нажмите кнопку "Записать данные из КТИ", чтобы записать данные в базу данных ПСР.

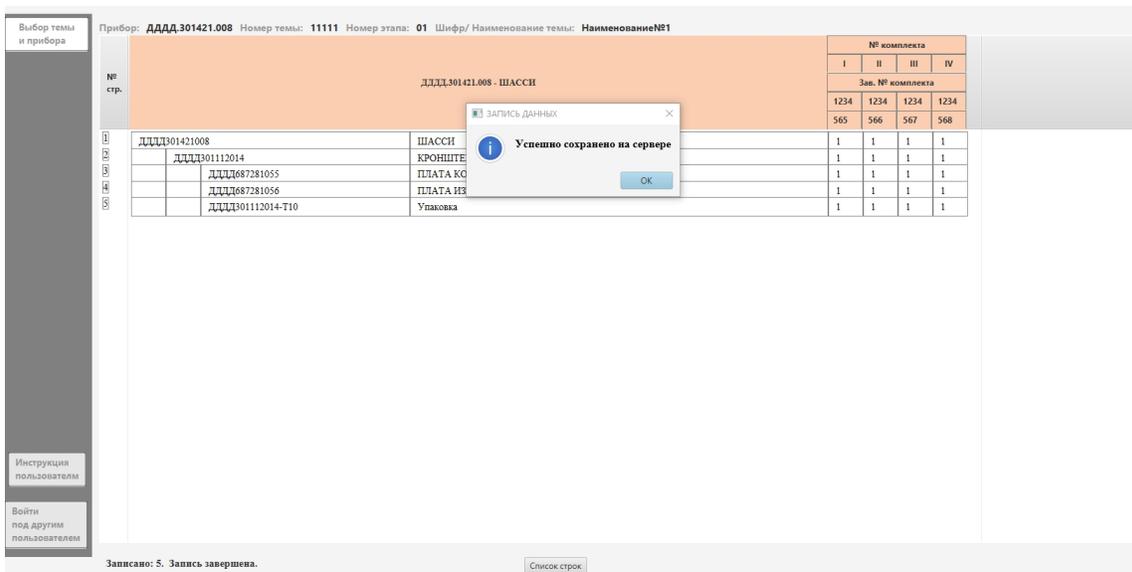


Рис. 38

Результат записи отобразится в следующих значениях:

Записано: 85. Запись завершена.

2. Загрузка из ПСР.

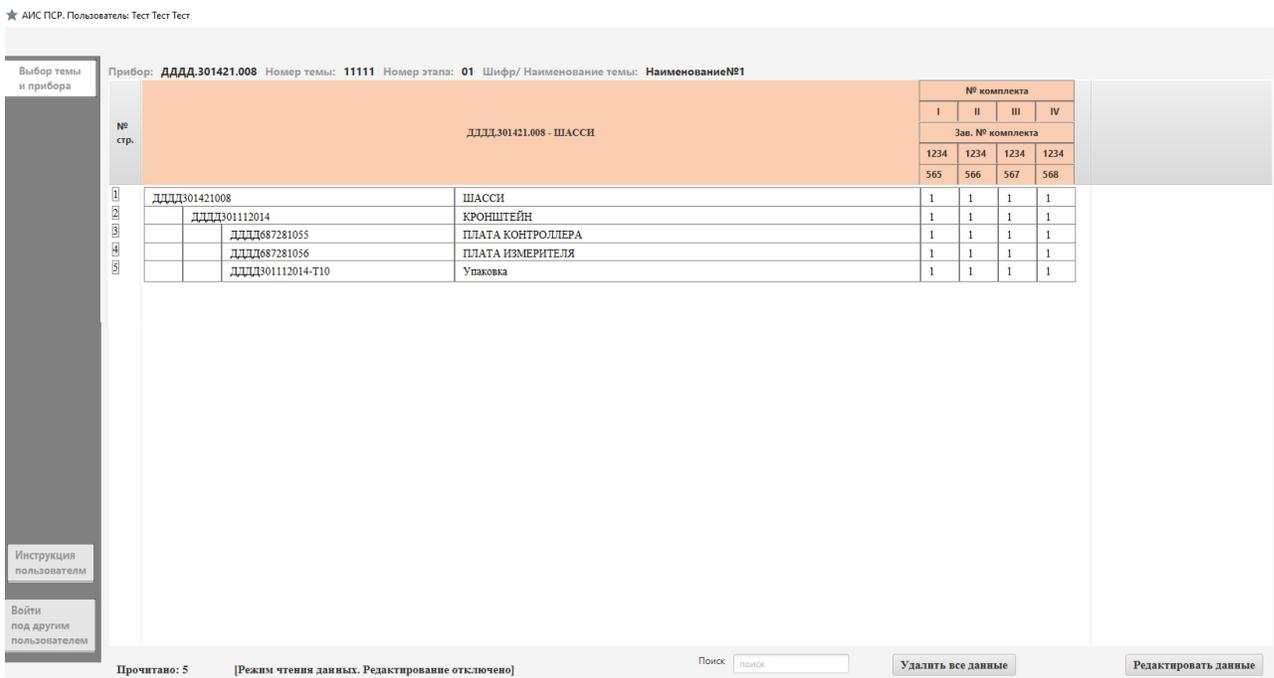


Рис. 39

В нижней части окна содержится следующая информация:

Количество прочитанных строк:

Прочитано: 85

Текущий режим:

[Режим чтения данных. Редактирование отключено]

Кнопка удалить все данные:

Удалить все данные

Кнопка редактировать данные:

Редактировать данные

7.2 Редактирование данных.

Редактирование данных активизируется нажатием кнопки "Редактировать данные".

7.2.1 Редактирование текстового поля.

Наведите курсор на текстовое поле и нажмите левую кнопку мыши. Отредактируйте данные. Нажмите клавиши Enter, чтобы подтвердить изменения и завершить редактирование.

7.2.2 Редактирование числового поля.

Редактирование числовых полей доступно в двух вариантах:

7.2.2.1 Редактирование числового значения.

Наведите курсор на числовое поле и нажмите левую кнопку мыши. Отредактируйте данные. Нажмите клавиши Enter, чтобы подтвердить изменения и завершить редактирование.

7.2.2.2 Редактирование цветового значения.

Наведите курсор на числовое поле и нажмите правую кнопку мыши. Откроется контекстное меню (см. рис №40)



Рис. 40

Выберите цвет.

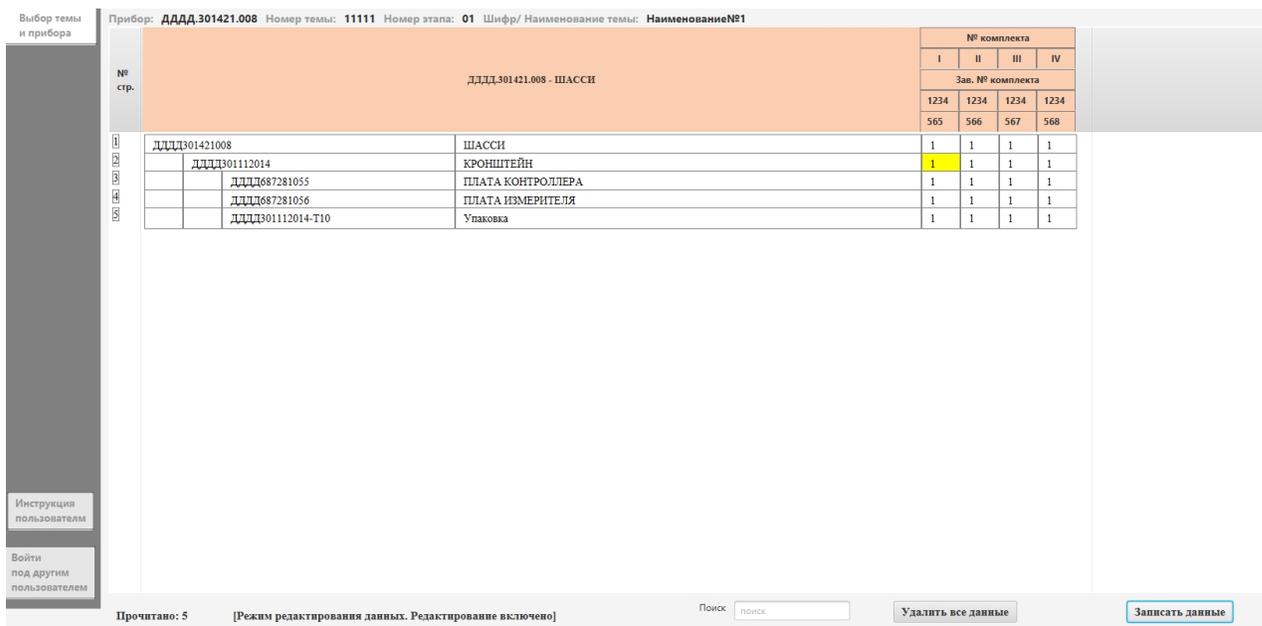


Рис. 41

Нажмите кнопку "Записать данные".

Прибор: ДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	ДДД.301421.008 -	№ комплекта			
		I	II	III	IV
		Зав. № комплекта			
		1234	1234	1234	1234
		565	566	567	568
1	ДДД301421008	1	1	1	1
2	ДДД301112014	1	1	1	1
3	ДДД1687281055	1	1	1	1
4	ДДД1687281056	1	1	1	1
5	ДДД301112014-T10	1	1	1	1

ШАС КРОН ПЛАТ ПЛАТ Упако

ЗАПИСЬ ДАННЫХ

Успешно сохранено на сервере

OK

7.3 Просмотр данных.

Прибор: ДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01

№ стр.	ДДД.301421.008 -
1	ДДД301421008
2	ДДД301112014
3	ДДД1687281055
4	ДДД1687281056
5	ДДД301112014-T10

Рис. 42

7.4 Новый столбец.

Если добавить новый прибор, в таблице отобразиться новый столбец. В новом столбце все значения равны нулю.

★ [Корректировать заказ\(тема + этап\)](#)

Экран для ввода, коррекции темы

Номер темы:

Шифр/Наименование темы:

Номер этапа:

Обоснование (для режима коррекции):

Уникальный идентификатор	Заводской номер	Децимальный номер	Наименование прибора	Кол-во	Срок изготовления	Номер позиции в плане цеха
1	1234565	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	1
2	1234566	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	2
3	1234567	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	3
4	1234568	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	4
5	1234569	ДДД.301421.008	Прибор№1	1	31.12.2025	5

Рис. 43

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	ДДДД.301421.008 -				№ комплекта				
					I	II	III	IV	V
					Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	
	565	566	567	568	569				
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	1	0	
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	0		
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0		
4	ДДДД687281056	ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1	1	1	1	0		
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0		

Рис. 44

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	ДДДД.301421.008 -				№ комплекта				
					I	II	III	IV	V
					Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	
	565	566	567	568	569				
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	0		
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	1		
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0		
4	ДДДД687281056	ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1	1	1	1	0		
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0		

Рис. 45

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	ДДДД.301421.008 -				№ комплекта				
					I	II	III	IV	V
					Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	
	565	566	567	568	569				
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	0		
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	1		
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0		
4	ДДДД687281056	ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1	1	1	1	0		
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0		

ЗАПИСЬ ДАННЫХ

Успешно сохранено на сервере

OK

Рис. 46

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	ДДДД.301421.008 -				№ комплекта				
					I	II	III	IV	V
					Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	1234	
	565	566	567	568	569				
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	0		
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	1		
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0		
4	ДДДД687281056	ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1	1	1	1	0		
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0		

★ История изменения данных

№ ЛОГ: 1

Предыдущее значение: 0.0000

Новое значение: 1

Дата: 2025-11-05 13:15:28

Пользователь: Тест Тест Тест

Логин: test

OK

Рис. 47

7.5 Удалить столбец.

Все данные удалятся автоматически , если прибор удалить из списка приборов.

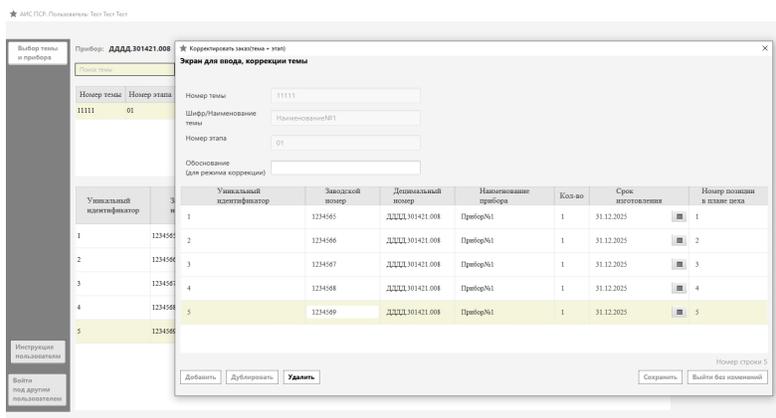


Рис. 48

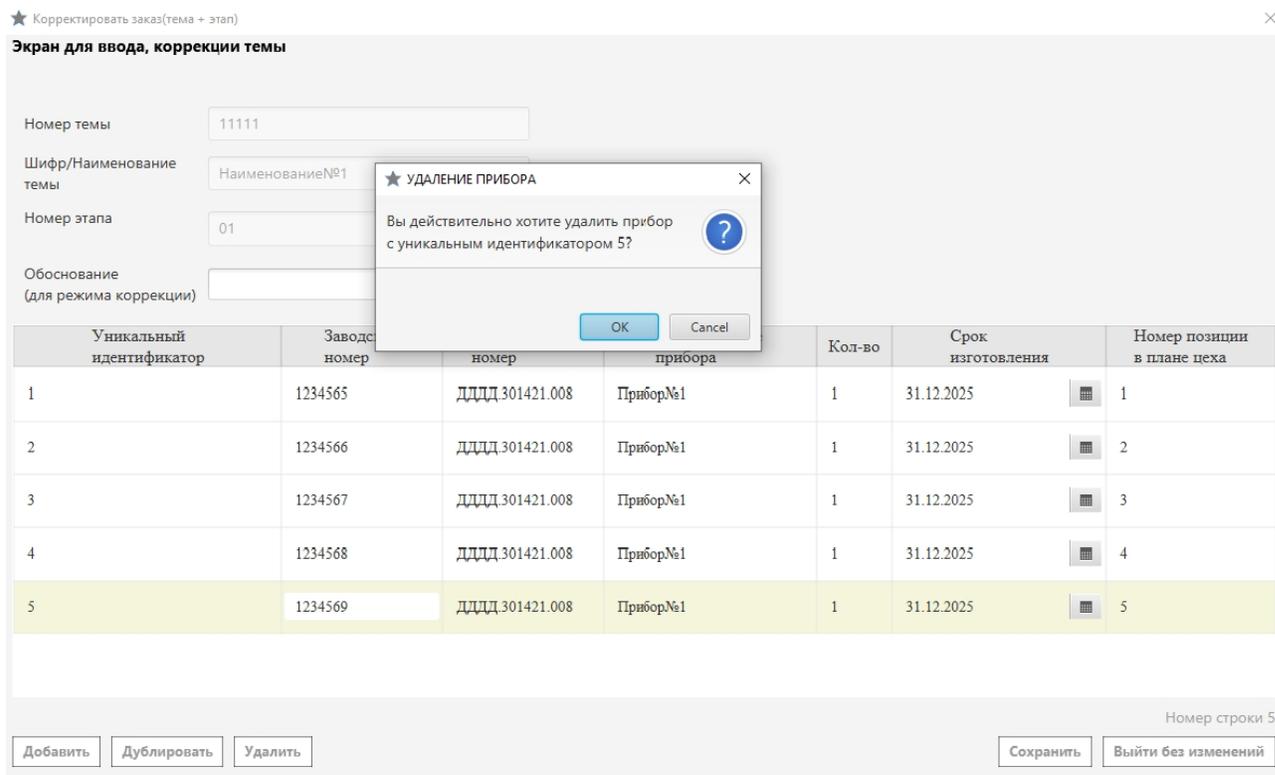


Рис. 49

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№21

№ стр.	ДДДД.301421.008 -			№ комплекта			
				I	II	III	IV
				Зав. № комплекта			
	1234	1234	1234	1234			
	565	566	567	568			
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	
3	ДДДД687281055-1	ПЛАТА-1	1	1	1	1	
4	ДДДД687281056	ПЛАТА	1	1	1	1	
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	

Рис. 50

7.6 Дубликат строки.

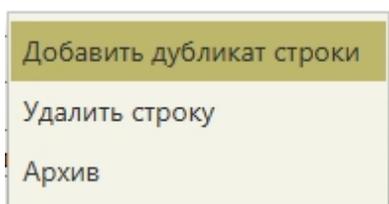


Рис. 51

Вставка строк: Выделите ячейку в нужной строке, а затем используйте опцию "Добавить дубликат строки".

На следующем рисунке показан пример дублирования строки:

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№21

№ стр.	ДДДД.301421.008 -			№ комплекта				
				I	II	III	IV	V
				Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234			
	565	566	567	568	569			
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	0	
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	1	
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0	
4	ДДДД687281056	ПЛАТА	1	1	1	1	0	
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0	

Рис. 52

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№21

№ стр.	ДДДД.301421.008 -			№ комплекта				
				I	II	III	IV	V
				Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234			
	565	566	567	568	569			
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	0	
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	1	
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0	
4	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА (ДУБЛИКАТ)	1	1	1	1	0	
5	ДДДД687281056	ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1	1	1	1	0	
6	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0	

Рис. 53

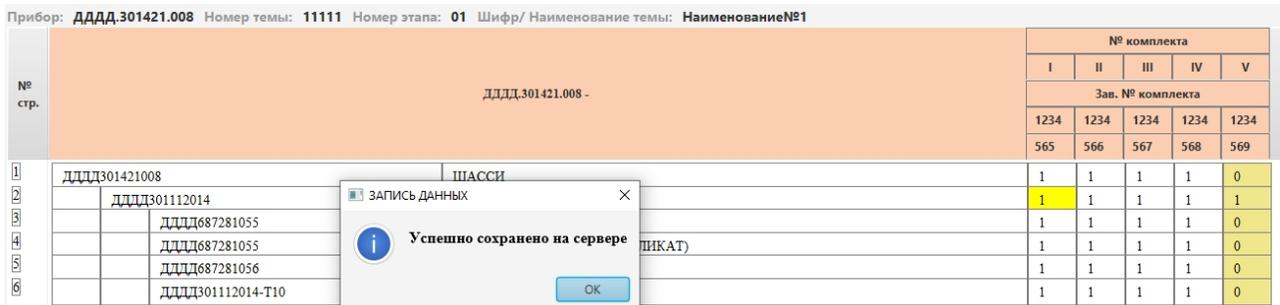


Рис. 54

7.7 Удалить строку

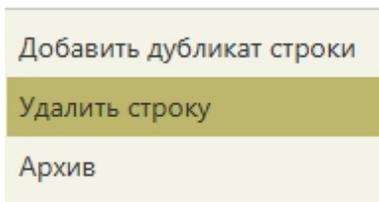


Рис. 55

Удаление строк: Выделите ячейку в нужной строке, а затем используйте опцию "Удалить строку" в контекстном меню.

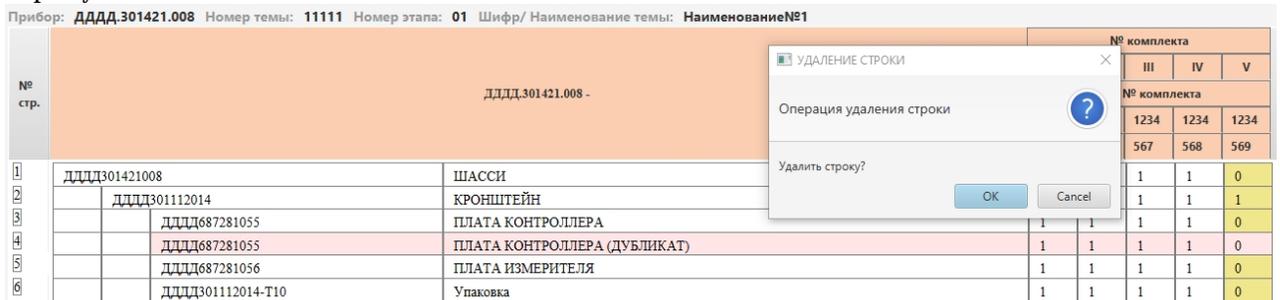


Рис. 56

Подтвердите удаление, если вы уверены в действии. Строка будет удалена безвозвратно.

8. Поиск информации.

Поиск информации — это процесс целенаправленного обнаружения и извлечения данных, соответствующих определённым критериям. Для простого поиска информации с подсвечиванием нажмите поле "Поиск" (см. рис 58).



Рис. 58

Введите слово или фразу, которую хотите найти, в появившееся поле. Все вхождения вашего запроса в таблице будут подсвечены.

Прибор: ДДДД.301421.008 Номер темы: 11111 Номер этапа: 01 Шифр/ Наименование темы: Наименование№1

№ стр.	ДДДД.301421.008 -			№ комплекта				
				I	II	III	IV	V
				Зав. № комплекта				
	1234	1234	1234	1234	1234			
	565	566	567	568	569			
1	ДДДД301421008	ШАССИ	1	1	1	1	0	
2	ДДДД301112014	КРОНШТЕЙН	1	1	1	1	0	
3	ДДДД687281055	ПЛАТА КОНТРОЛЛЕРА	1	1	1	1	0	
4	ДДДД687281056	ПЛАТА ИЗМЕРИТЕЛЯ	1	1	1	1	0	
5	ДДДД301112014-T10	Упаковка	1	1	1	1	0	

Рис. 59

9. Роли пользователей.

Роли пользователей — это набор привилегий, который определяет, какие действия пользователи могут выполнять в системе. Они часто соответствуют должностным обязанностям сотрудников и позволяют управлять доступом к различным ресурсам и функциям в соответствии с их ролью в организации.

Для каждой роли предусмотрен свой интерфейс и функционал:

- Руководитель – от начальника группы до начальника службы и директора предприятия. Имеет возможность просматривать информацию о состоянии комплектации, изготовления и регулировки приборов.
- Администратор – руководитель темы/ помощник руководителя темы/ сотрудник подразделения-разработчика. Имеет возможность ввода/коррекции справочника «Тема-прибор», выгрузки информации по составу изделия из АС УПИ и дальнейшей коррекции состава изделия при выпуске извещений об изменении.
- Исполнитель по комплектации – специалист подразделения-разработчика, ответственный за закупку комплектации. Имеет возможность вводить и редактировать список заявок ТРУ, выданных для комплектования определенного прибора, загружать информацию из системы Alfa о состоянии заявок ТРУ.
- Исполнитель по изготовлению – специалист цеха. Имеет возможность редактировать состояние изготовления узлов/прибора.
- Исполнитель по регулировке - специалист подразделения-разработчика, ответственный за регулировку узлов/прибора.

10. Логирование

Логирование — это процесс записи информации о событиях, происходящих в приложении, в специальные записи (логи). Это позволяет отслеживать действия пользователей, выявлять и устранять ошибки, а также проводить аудит безопасности.